



DC315 Intumescent Coating

Désignation

Le DC315 est un revêtement intumescent à base d'eau à composant unique testé pour répondre aux exigences du Code du bâtiment pour la protection contre l'incendie de la mousse de polyuréthane pulvérisée (FPS). Testé et évalué au Canada par le CCMC, l'ULC et l'ICC-ES

DC315 offre plus de systèmes testés pour répondre aux exigences de barrière thermique intérieure ET DC315 a été testé pour fournir jusqu'à 1 heure. indice de résistance au feu.

Le choix est clair, DC315 est le revêtement de protection contre l'incendie le plus testé et approuvé pour l'isolation SPF sur le marché aujourd'hui !



DC315 Solutions testées pour la mousse de polyuréthane pulvérisée

- Essais de barrière thermique alternatifs certifiés à grande échelle sur FPS
- Conformité au code évaluée par [ccmc #14036-R](#) et [ULC ER39793](#) pour le **marché canadien**
- NFPA 285 Testé et répertorié par ul [File R40016](#) comme un composant des systèmes de murs extérieurs avec divers revêtements architecturaux
- [ICC-ESL 1577](#) Répertorié pour un jusqu'à 60 minutes conformément à ULC S-101
- Les installations de fabrication de DC315 sont répertoriées [et inspectées par](#) la 3ème partie
- Durée de vie utile testée, performance au feu non compromise après 50 ans.
- Couche de finition pour la protection des couleurs, des intempéries et de l'humidité, testée à pleine échelle via NFPA 286
- [Test ANSI 51](#) pour le contact alimentaire accidentel
- Passé [CA-1350](#) - qualifie DC315 comme un matériau à faible émission pour [leeds](#) et les normes de bâtiments écologiques
- Adopté des exigences strictes en matière d'émissions atmosphériques [de l'EPA](#) - VOC et AQMD
- Pas de formaldéhyde, RoHS

Spécifications :

Terminer :	Plat
Couleur :	Gris glace, blanc et noir de charbon de bois
V.O.C. :	10,3 g/l de COVT 18,6 g/l de COV Moins d'eau
Solides de volume :	67%
Temps de séchage :	Pour toucher : 1-2 heures recoat : 4 à 8 heures
à 77°F & 50% HR	
Type de remède :	Coalescence
Point d'éclair :	Aucune
Réducteur/Nettoyant :	L'eau
Durée de conservation :	18-24 mois (non ouvert)
Emballage :	Conteneurs de 5 et 55 gallons Seau de 5 gallons - 58 lb. Tambour de 55 gallons - 640 lb.
Poids d'expédition :	

Systèmes de murs extérieurs : Le DC315 a été mis à l'essai en tant que composant des systèmes de murs extérieurs conformément à la NFPA 285 et répond à la section 2603.5 du GRV de 2015 avec diverses options de revêtement architectural.

Code national du bâtiment du Canada : Le DC315 empêche l'embrasement général pendant 10 minutes pour la construction combustible ou pendant 20 minutes pour la construction incombustible lorsqu'il est mis à l'essai selon la norme CAN/ULC S-145. Il a été démontré que ces essais dépassent la protection des matériaux testés can/ULC S-124 et répondent à l'intention de la section 3.1.5.12 du CNB pour la protection des plastiques expansés.

APPLICATIONS D'UTILISATION FINALE : DC315 est conçu comme un revêtement intérieur de protection contre l'incendie utilisé pour protéger l'isolation en mousse pulvérisée de l'espace conditionné à l'intérieur d'un bâtiment. DC315 peut également être utilisé dans de nombreuses applications différentes telles que l'entreposage frigorifique, les garages de stationnement et les bâtiments agricoles en suivant quelques étapes supplémentaires pour répondre à ces types d'environnements. Lors de l'installation du DC315 dans des espaces non conditionnés, le revêtement et le FPS sont exposés à des variations de l'environnement qui doivent être prises en compte par l'installateur / l'utilisateur final, lors de la conception du système complet. Des précautions doivent être prises pour s'assurer que les bons produits sont spécifiés en fonction du service prévu ou des conditions environnementales.

Les couches de finition ne sont pas tenues de satisfaire aux essais au feu certifiés, mais elles devraient être considérées pour une utilisation là où et quand les conditions le justifient. L'adéquation à une condition d'utilisation finale particulière doit être déterminée par le code et les autorités d'inspection, les architectes, les prescripteurs, les entrepreneurs, les installateurs ou tout utilisateur final du DC315. **Le présent guide ne vise pas à répondre à toutes les préoccupations environnementales non conditionnées ou conditionnées, le cas échéant, associées à un projet particulier.**

Essais

États-Unis

- **ASTM E84** - Propagation de la flamme 0 Fumée 10
- **NFPA 286** - Conforme à l'IBC/IRC
- **ASTM E2768** - Matériau résistant à l'inflammation de 30 minutes
- **NFPA 285** - Système de murs extérieurs avec divers revêtements
- **Indice de résistance au feu astm E119** de 60 minutes

Canada

- **CAN/ULC S102** - FSR 0 SDC 25
- **CAN/ULC S 101** – évaluation d'assemblage jusqu'à 1 heure
- **CAN/ULC 9705** - Essais de 10 et 20 minutes
- **CAN/ULC S-145** – Évaluation de 20 minutes

L'Union européenne

- **BS 476 Partie 6 & 7**
- **BS EN ISO 11925-2**
- **FR 13823**
- **EN 13501** Classification B-S2-d0

Australie/Nouvelle-Zélande

- **AUS ISO 9705**
- **AS/NZS 1530.3**
- **AS 5637.1** Classification de groupe 2, NZBC Groupe 2-S
- **ISO 5660** Parties 1 et 2

Tests de propriétés physiques

- **ASTM D522** Flexibilité, Mandrel Bend
- **ASTM D4541** Adhérence retirer la force
- **ASTM D4585** Résistance à l'humidité pendant 100 heures
- **ASTM D4587 / ASTM G154** Temps accéléré QUV 1000 heures
- **Adhérence de bande** ASTM D3359
- **ASTM D2486** Résistance au gommage
- **ASTM E661** Durabilité, impact, charge concentrée



Guide d'application

Pour une utilisation par les autorités de code et d'inspection, les architectes, les prescripteurs, les entrepreneurs, les installateurs ou tout utilisateur final de produits IFTI

Pour confirmer que l'installation est conforme aux « pratiques exemplaires de l'IFTI » et aux rapports d'évaluation du code, les applicateurs doivent s'assurer que des copies de tous les documents de demande sont disponibles sur place et que l'application du DC315 répond à leurs besoins prévus. Les documents d'installation peuvent être téléchargés à www.painttoprotect.com appelez IFTI au 949.975.8588 pour les copies actuelles ou avec des questions.

[Les dossiers de travail](#) et les [étiquettes de chantier](#) sont un excellent moyen de suivre vos installations et de confirmer la conformité à votre responsable du bâtiment ou à votre autorité compétente. En cas de problème sur un travail, l'installateur peut fournir une preuve documentée de l'installation, utilisez ces formulaires pour tous les projets thermiques ou de barrières contre l'inflammation.

Avant l'application de DC315 : L'adhérence d'un revêtement sur le FPS nécessite que la surface de la mousse ait un profil ou une texture légère comme une peau d'orange. ([cliquez ici pour notre vidéo](#)) Les surfaces en mousse lisse et brillante doivent être recouvertes d'une lumière de 3 à 4 mils Épaisseur de film humide (WFT) de DC315 avant d'appliquer l'application complète. Le revêtement flash est une rafale rapide de DC315 ou un apprêt * via un pulvérisateur sans air sur une zone nécessitant un traitement. ***Remarque - une introduction est requise pour toutes les demandes au Canada, voir [ccmc #14036-R](#).**

Laisser la mousse durcir et refroidir à des conditions ambiantes avant d'appliquer DC315, au moins 1 heure.

Préparation de surface : Toutes les surfaces à recouvrir doivent être propres, durcies, fermes, sèches et exemptes de poussière, de saleté, d'huile, de cire, de graisse, de moisissure et d'efflorescence. La qualité de toute application n'est aussi bonne que la préparation de surface qui précède l'application. Dc315 a d'excellentes caractéristiques de liaison et adhère à la plupart des surfaces saines, propres, mousse. Vérifiez que la surface de la mousse est exempte de gouges, de trous et de cellules exposées. Vérifiez également que la surface est stable et qu'elle ne s'effrite pas ou ne se détériore pas. Si de tels défauts sont détectés, assurez-vous de les réparer avant de continuer

Préparation du matériel : DC315 doit être soigneusement mélangé avant l'application. Il est nécessaire d'effectuer des agitations mécaniques avec une perceuse à vitesse moyenne et une palette appropriée pour le conteneur de taille à partir de laquelle vous travaillez. Le contenu doit être agité de bas en haut en s'assurant de gratter le fond et les côtés avec un bâton de peinture au fur et à mesure. Le contenu doit être agité à une consistance crémeuse sans grumeaux. Continuez à mélanger pendant 4-5 minutes par seau de 5 gallons, 15-20 minutes par tambour de 55 gallons. L'éclaircissage n'est généralement pas nécessaire. Si dc315 a été exposé à une chaleur élevée, l'eau peut s'évaporer du récipient en plastique de 5 gallons. Si le niveau de peinture est inférieur à 3 pouces du haut du récipient, continuez à mélanger et ajoutez LENTEMENT juste assez d'eau pour restaurer une consistance pulvérisable. Faites attention à ne pas ajouter trop d'eau ou le

produit coulera et s'égouttera pendant l'application. Découvrez notre [vidéo sur le mixage](#)

Dc315 Viscosité : DC315 est un revêtement de viscosité 10,000 - 12,000 à 75 ° F. Lorsque vous ouvrez un récipient de DC315, il peut sembler épais avant d'être mélangé, assurez-vous d'une température appropriée et remixez pendant 4-5 minutes et revérifiez. Mincez avec de l'eau seulement si nécessaire comme décrit dans la préparation du matériau.

Température : PROTÉGER CONTRE LE GEL PENDANT L'EXPÉDITION, STOCKAGE ET UTILISATION. DC315 est un revêtement à base d'eau qui gèle et devient inutilisable à des températures inférieures à 32 ° F. Ne pas entreposer le matériel à des températures inférieures à 50 ° F. Ne pas appliquer DC315 lorsque les températures de l'air ambiant et du substrat tombent en dessous de 50 ° F. Magasin

DC315 à 50 ° F à 80 ° F en tout temps. Ne pas entreposer le DC315 sur des planchers de béton pendant les mois d'hiver. Ne pas stocker à la lumière directe du soleil. L'IFTI recommande une plage de température d'installation idéale de 62 ° F à 90 ° F. Contactez IFTI pour les applications en dehors de ces plages de température.

Humidité : Les conditions idéales sont 50-65% d'humidité relative. Les temps de durcissement sont considérablement affectés lorsque les niveaux d'humidité dépassent 70%. Il est impératif que l'humidité soit surveillée tout au long du processus d'application et de durcissement. 65% d'humidité au début du travail augmentera rapidement au fur et à mesure que le revêtement sera installé. Continuez à surveiller l'humidité jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci. Pour plus d'informations sur l'utilisation du DC315 dans une humidité élevée ou faible, [téléchargez un exemplaire de notre guide de ventilation](#), ou ce [guide sur le contrôle de l'humidité](#) dans les maisons de mousse de pulvérisation contactez IFTI au 949.975.8588 ou envoyez-nous un courriel à ptp@painttoprotect.com.

Ventilation : Les ventilateurs peuvent être tenus de faire circuler l'air pendant l'application, en particulier dans une humidité élevée ou faible. Le flux d'air doit être à travers la zone DC315 a été appliquée, mais pas directement sur elle. Si l'humidité relative est supérieure à 85% à la fin de la pulvérisation et que la ventilation croisée ne la réduit pas considérablement, un déshumidificateur mécanique est nécessaire. [Téléchargez un exemplaire de notre Guide de ventilation](#), ou ce guide sur l'importance de la [ventilation dans la mousse de pulvérisation étanche à la maisons](#).

IMPORTANT- Une ventilation mécanique, si elle n'est pas déjà présente, peut être nécessaire pour éliminer l'humidité et éviter

l'accumulation d'odeurs. Lors de la pulvérisation dans des espaces clos, tels que des greniers, utilisez un ventilateur « d'échappement » à une extrémité de l'espace clos et faites passer un tuyau à l'extérieur du bâtiment pour éliminer l'air vicié. Utiliser un ventilateur « d'alimentation » à l'extrémité opposée de l'espace clos et un tuyau de l'extérieur pour maintenir une pression négative par rapport à la zone environnante, en maintenant au moins 0,3 changement d'air par heure pendant 48 à 72 heures après l'application.

Des pratiques d'installation inappropriées qui ne tiennent pas compte de la température, de l'humidité et de la ventilation peuvent avoir un impact sur la capacité de durcissement des revêtements et doivent être évitées.

Équipement d'application : Il est recommandé d'appliquer DC315 avec un pulvérisateur sans air pour obtenir une épaisseur mil plus cohérente. Dans les zones difficiles où un pulvérisateur sans air n'est pas pratique, DC315 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau. **Téléchargez un exemplaire de notre [Guide des pulvérisateurs recommandés](#)**

Lors de l'utilisation d'un équipement de pulvérisation sans air, assurez-vous que l'équipement a une sortie de volume d'au moins 1,0 gpm (gallons par minute) à une pression de fonctionnement de 3000 psi. Retirez tous les filtres de machine et de pistolet (le cas échéant). Une atomisation appropriée nécessite une pression appropriée et la livraison du revêtement au pistolet de pulvérisation.

Utilisez les règles suivantes pour le diamètre et la longueur du tuyau :

- Min. 3/8" ID jusqu'à 75'
- Min 1/2" ID jusqu'à 200'
- Min 3/4" ID supérieur à 200'
- Min 3/16" ID & Max 6' L pour tuyau de fouet

Placez toujours des sections de tuyaux de plus grand diamètre le plus près de la pompe. Nous vous recommandons d'utiliser une pointe de pistolet avec une taille d'orifice de .517 - .525 en fonction de la taille de la machine et des conditions d'application.

Un équipement et des réglages appropriés sont essentiels à la facilité d'application. Retirez tous les filtres de la mitrailleuse. DC315 nécessite une pression élevée pour atomiser le revêtement à l'extrémité de pulvérisation, une atomisation correcte donnera un taux d'étalement plus cohérent et une couverture plus facile des surfaces inégales. Assurez-vous de faire correspondre la taille de votre pointe à votre machine - ceci est essentiel pour assurer une pression correcte à la pointe de pulvérisation. Si le modèle de pulvérisation a des doigts ou des queues, la pression doit être augmentée. Si la pression maximale du pulvérisateur n'est pas suffisante pour obtenir un bon modèle de pulvérisation, une pointe de pulvérisation avec un orifice plus petit doit être utilisée.

Un bon motif de pulvérisation indique que la peinture ou le revêtement est complètement



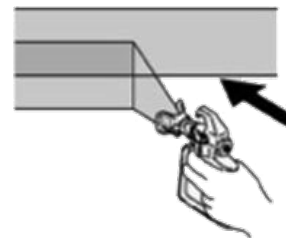
atomisé et réparti uniformément à la surface. La longueur du tuyau doit être appropriée pour votre machine et toujours s'assurer que votre

tuyau d'alimentation est plus grand que votre fouet. Avoir un fouet plus petit servira à re-pressuriser le revêtement au pistolet de pulvérisation et aidera à l'atomisation correcte du revêtement.

Pulvérisation de DC315 pour un rendement maximal : Si c'est la première fois que nous utilisons DC315, nous vous suggérons de tester une zone pré-mesurée pour avoir une idée de la pulvérisation et du rendement. Par exemple, si le travail nécessite 14 mils humides ou 115 pi² par gallon, alors un seau de 5 gallons couvrirait 575 pi². La surveillance de la quantité de matériau utilisée pour la zone revêtue permettra de s'assurer que les applicateurs respectent la cote de feu tout en évitant une application excessive.

Technique de chevauchement : Regardez notre vidéo sur la [technique de chevauchement](#) qui permet de s'assurer qu'une quantité uniforme de revêtement a été pulvérisée sur la surface. Le pistolet pulvérisateur doit être pointé de manière à ce que la pointe pointe sur le bord de la course précédente, chevauchant ainsi chaque coup de 50%. Pour maximiser l'efficacité lors de la pulvérisation sur des surfaces larges ou ouvertes (par exemple, plafonds et murs nus), les bords extérieurs des murs devraient être

pulvérisé en premier. Le milieu peut ensuite être pulvérisé rapidement nécessitant des traits moins précis. Compte tenu des contours de surface inhérents au FPS, nous suggérons de pulvériser d'un côté à l'autre suivi d'une frappe vers le haut et vers le bas, appelée motif Cross Hatch ou X-Out.



Taux de couverture :

Vérifiez le rapport d'essai ou d'évaluation approprié pour l'épaisseur de film humide (WFT) requise et la couverture de gallon par carré requise pour répondre à la cote spécifiée requise pour votre juridiction. NE PAS DÉPASSER 24 mils WFT dans une couche. Si l'épaisseur requise est supérieure à 24 mils, les installateurs doivent appliquer plusieurs couches avec un minimum de 4 heures de temps de séchage entre les couches.

Les taux de couverture théoriques sont énumérés ci-dessous :

HUMIDE	Pieds carrés par gallon	PiedS Carrés Par Gallon 5
4 WFT	400 pieds carrés par gallon	2000 pieds carrés par gallon 5
14 WFT	115 pieds carrés par gallon	575 pieds carrés par 5 gallons
24 WFT	67 pieds carrés par gallon	335 pieds carrés par 5 gallons
34 WFT	47 pieds carrés par gallon	235 pieds carrés par gallon

Pour calculer votre taux d'application théorique (TRE) en gallons par 100 pieds carrés, utilisez l'équation suivante : $TAR = (WFT)/16$.

Le taux de couverture réel variera en fonction de la texture de la surface, de la pulvérisation excessive et des pertes diverses. Il est très important que des matériaux supplémentaires soient ajoutés aux quantités théoriques pour s'assurer que l'épaisseur minimale de revêtement appropriée est appliquée.

Mesure de l'épaisseur du film humide (WFT)



Figure 1

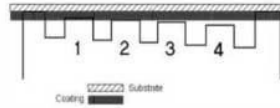


Figure 2

Comment utiliser une jauge d'épaisseur de film humide : Une jauge WFT est conçue pour donner à l'applicateur de pulvérisation une mesure immédiate Wet mil de la construction du film qui vient d'être pulvérisée. Téléchargez notre [Guide pratique pour mesurer le film humide ou regardez notre technique vidéo](#) : Lorsque vous placez la jauge sur une zone fraîchement peinte, la jauge doit être placée à un angle de 90 degrés par rapport au substrat et pressée fermement pour assurer une profondeur correcte. L'applicateur doit également être conscient des variations de la surface qui peuvent influencer la lecture. Par exemple, si la surface n'est pas parfaitement plate, une direction peut donner une lecture plus précise que l'autre.

Pour utiliser la jauge WFT, placez la jauge directement sur la zone humide qui vient d'être pulvérisée comme décrit ci-dessus. Voir la figure 2, les encoches indiqueront l'épaisseur mesurée du film. Par exemple, si l'encoche de 18 mil est humide et que l'encoche de 20 mil est sèche, l'épaisseur mesurée par voie humide est de 18 mils.

Médillons : Pour la vérification de l'épaisseur du film humide et sec et la facilité de mesure du revêtement appliqué, IFTI suggère de placer des plaques de métal (aka médaillons) à la surface de la mousse, environ 1 par 400 pieds carrés en fonction de la taille du projet, les applicateurs doivent utiliser le bon sens pour s'approprier le nombre et l'utilisation des médaillons. Ces plaques sont disponibles dans la plupart des quincailleries. L'IFTI recommande d'écrire la date de l'emploi et le nom de l'applicateur au dos de chaque plaque. Mesurer WFT sur la face avant de la plaque donnera la lecture la plus précise. Ramassez ces plaques à la fin du travail, retouchez-les et conservez-les au dossier ou sur le chantier. Les médaillons permettent une vérification future de l'épaisseur du film sec (DFT) à l'aide d'étriers, de micromètres, d'outils de mesure électroniques ou magnétiques. Ils sont un excellent outil pour présenter votre responsable du code ou fire marshal



Innocuité générale, EPI, toxicité, données sur la santé [Visionner notre vidéo sur l'EPI](#)

Des fiches de données de sécurité (FDS) sont disponibles sur ce matériau de revêtement. Toute personne qui pourrait entrer en contact avec nos produits devrait lire et comprendre la FDS. En cas d'urgence, contactez le NUMÉRO D'URGENCE CHEMTREC au 800-424-9300.

AVERTISSEMENT : Évitez le contact visuel avec le liquide ou le brouillard de pulvérisation. Les préposés à l'application devraient porter des vêtements de protection, des gants et utiliser de la crème protectrice sur le visage, les mains et d'autres zones exposées.

PROTECTION DES YEUX : Des lunettes de sécurité, des lunettes de protection ou un écran facial sont recommandés.

PROTECTION DE LA PEAU : Les gants résistants aux produits chimiques sont recommandés, couvrez autant de surface exposée que possible avec des vêtements appropriés.

UNE PROTECTION RESPIRATOIRE EST REQUISE : Respiratoire

de l'équipement de protection, des chaussures imperméables et des vêtements de protection sont requis en tout temps pendant l'application par pulvérisation.

INGESTION : Ne prenez pas en interne.

Tenir compte de l'application et des concentrations dans l'environnement pour décider si une protection supplémentaire est nécessaire.

Limites :

Dc315 est conçu comme un revêtement intérieur de protection contre l'incendie utilisé pour protéger l'isolation en mousse pulvérisée de l'espace conditionné intérieur d'un bâtiment. DC315 peut également être utilisé dans de nombreuses applications différentes telles que l'entreposage frigorifique, les garages de stationnement et les bâtiments agricoles en suivant quelques étapes supplémentaires pour répondre à ces types d'environnements. Lors de l'installation du DC315 dans des espaces non conditionnés, le revêtement et le FPS sont exposés à des variations de l'environnement qui doivent être prises en compte par l'installateur / l'utilisateur final, lors de la conception du système complet. Des précautions doivent être prises pour s'assurer que les bons produits sont spécifiés en fonction du service prévu ou des conditions environnementales. Les couches de finition ne sont pas tenues de satisfaire aux essais au feu certifiés, mais devraient être considérées pour une utilisation là où / lorsque les conditions le justifient.

L'adéquation à une condition d'utilisation finale particulière doit être déterminée par le code et les autorités d'inspection, les architectes, les prescripteurs, les entrepreneurs, les installateurs ou tout utilisateur final du DC315. **Le présent guide ne vise pas à répondre à toutes les préoccupations environnementales non conditionnées ou conditionnées, le cas échéant, associées à un projet particulier.**

Garantie limitée :

Ce produit fonctionnera comme testé s'il est appliqué et maintenu selon nos instructions, instructions et techniques. Si ce produit est jugé défectueux après inspection par son représentant, le vendeur fournira, à son gré, une quantité équivalente de nouveau produit ou remboursera le prix d'achat à l'acheteur initial de ce produit. Le vendeur ne sera pas responsable des représentations faites par un vendeur au détail ou un applicateur du produit. CETTE GARANTIE EXCLUT (1) LA MAIN-D'ŒUVRE OU LE COÛT DE LA MAIN-D'ŒUVRE POUR L'APPLICATION OU LE RETRAIT DE CE PRODUIT OU DE TOUT AUTRE PRODUIT, LA RÉPARATION OU LE REMPLACEMENT DE TOUT SUBSTRAT AUQUEL LE PRODUIT EST APPLIQUÉ OU L'APPLICATION D'UN PRODUIT DE REMPLACEMENT, (2) TOUT DOMMAGE ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF, D'AUTRES LIMITATIONS S'APPLIQUENT.

Pour les conditions complètes de la garantie limitée, allez à www.painttoprotect.com. Certains États/provinces n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou consécutifs, de sorte que les limitations ci-dessus peuvent ne pas s'appliquer à vous. Pour faire une réclamation de garantie, écrivez au **service technique :**

International Fireproof Technology, Inc.

17528 Von Karman Avenue
Irvine, CA 92614

Ou envoyez un courriel au service à la clientèle à ptp@painttoprotect.com